

Dichiarazione relativa all'assunzione nell'anno 2021 di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, con indicazione dei compensi spettanti - art. 14 d.lgs. 33/2013

1) Io sottoscritto Carlo Adolfo Campari

DICHIARO

(compilare o spuntare la voce che interessa)

| 2) CARICHE ASSUNTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI | | | | |
|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| Soggetto conferente | Tipologia incarico/consulenza/carica | Data conferimento incarico | Data fine incarico | Compenso lordo corrisposto |
| | | | | |
| | | | | |

di non avere assunto cariche presso enti pubblici e privati

| 3) ALTRI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA | | | | |
|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------|-----------------------------------|
| Soggetto conferente | Tipologia incarico/consulenza/carica | Data conferimento incarico | Data fine incarico | Compenso lordo corrisposto |
| | | | | |
| | | | | |

di non avere assunto altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

COMUNICO

ai sensi dell'art.14 comma 1-ter del D.Lgs. 33/2013 che gli **emolumenti complessivi percepiti nell'anno 2021 a carico della finanza pubblica** *(includere il reddito da lavoro dipendente percepito da Città metropolitana; escludere i compensi corrisposti da privati indicati eventualmente al punto 2)* ammontano a **€ 0,00 (zero) lordi annui**.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 28/03/2022

Firmato: Ing. Carlo Adolfo Campari